

Geri Dönüşüm Granül İmalat Makinesi (NGR X:GRAN VV HD / 145-140)




Geri Dönüşüm Granül İmalat Makinesi (NGR X:GRAN VV HD / 145-140)



-
-

Geri Dönüşüm Granül İmalat Makinesi (NGR X:GRAN VV HD / 145-140)

		NGR Next Generation Recycling Maschinen	
		Gewerbepark 22 4104 Feldkirchen Phone: +43 (0)7233 - 70107 - 0 Fax: +43 (0)7233 - 70107 - 2	
Company / customer	MTM		
Project description	X-Gran 145-140 VV HD		
Job number	Q-14113		
Manufacturer (company)	NGR Maschinen GmbH		
Responsible for project	Hr. Fichler Thomas		
Path	04_Projekte 2000-2019\2014		
Project name	*Q-14113 MTM TR X-GRAN 145-140 VV HD		
Make	X-Gran 145-140 VV HD		
Type	X-Gran 145-140 VV HD		
Place of installation	Turkey		
Part feature	none		
Created on	21.01.2015		
Edit date	13.11.2024		
		Number of pages	291

- 2016 MODEL
- Zorlu endüstriyel plastik atıkları bile kolay ve malzemeyi koruyarak işleyebilme
- Türe bağlı olarak saatte 1.000 kg'a kadar çıktı kapasitesi
- Tek bir düğmeyle açma ve kapatma
- Hızlı ve kolay başlatma ve durdurma imkanı
- Küçük alan kaplamasıyla yer tasarrufu sağlar

Her türlü plastik atığını işlemekle kalmaz, aynı zamanda büyük balyalar ve halı pedleri gibi hacimli malzemeleri de ön boyut küçültme işlemi olmadan kolayca işler. Verimlilik açısından da en ileri seviyededir. Malzemeyi koruyan parçalama ünitesi ve optimize edilmiş ekstrüzyon süreci sayesinde, X ile sıfır atık üretim hedeflerinize sürdürülebilir bir şekilde ulaşabilirsiniz (tüm üretim atıkları geri kazandırılır). Plastik atıklar, malzeme özelliklerinin minimum kayıpla korunması için düşük hızda çalışan ağır hizmet tipi bir parçalama ünitesi tarafından işlenir. Bu süreçte, hidrolik bir piston, parçalanacak malzemeyi parçalama miline doğru iter. Parçalayıcı ve ekstrüder sürücüler, yük durumuna bağlı olarak ayrı ayrı ve otomatik olarak kontrol edilir. Parçalama işleminden sonra, öğütülen malzeme besleme vidası aracılığıyla doğrudan ekstrüdere aktarılır. Ekstrüderde, malzeme homojen bir erime sıcaklığına getirilir ve gerekirse gazdan arındırılır. Tüm bileşenler, malzemenin oksidasyonunu önlemek ve parçalama işlemi sırasında açığa çıkan ısıdan en iyi şekilde faydalanmak amacıyla birbirine yakın konumlandırılmıştır. Tek bir işlem adımında, yavaş dönen parçalama bıçakları plastik atıkları öğütür ve öğütülen malzeme besleme vidası ile sürekli olarak ekstrüdere aktarılır. Geniş, kalın veya hacimli atıklar, parçalama işlemi gerekmeksizin hazneye sığıldığı sürece doğrudan işlenebilir. Kontrol sistemi, ekipman bileşenlerinin sorunsuz bir şekilde başlatılmasını sağlar.

Geri Dönüşüm Granül İmalat Makinesi (NGR X:GRAN VV HD / 145-140)

Beklenmedik bir durdurma sonrası, dolu hazne ve dolu ekstrüder ile iki dakikadan kısa bir sürede yeniden başlatılabilir. Haznedeki malzeme seviyesi sürekli olarak ölçülür ve besleme buna göre düzenlenir. Konveyörün düzensiz doldurulması mümkündür – NGR kontrol ünitesi gerisini halleder.