

TEKLİF

DİKKATİNE
An/Attn.

Taha MAHSERECİ

GÖNDEREN
Von/From

Cem KOÇAK

FİRMA
Company

MTM

TARİH
Datum/Date

28.02.2016

ŞEHİR
PLZ Ort/Town

Gaziantep

NO
Nr

081602

E POSTA
E Mail

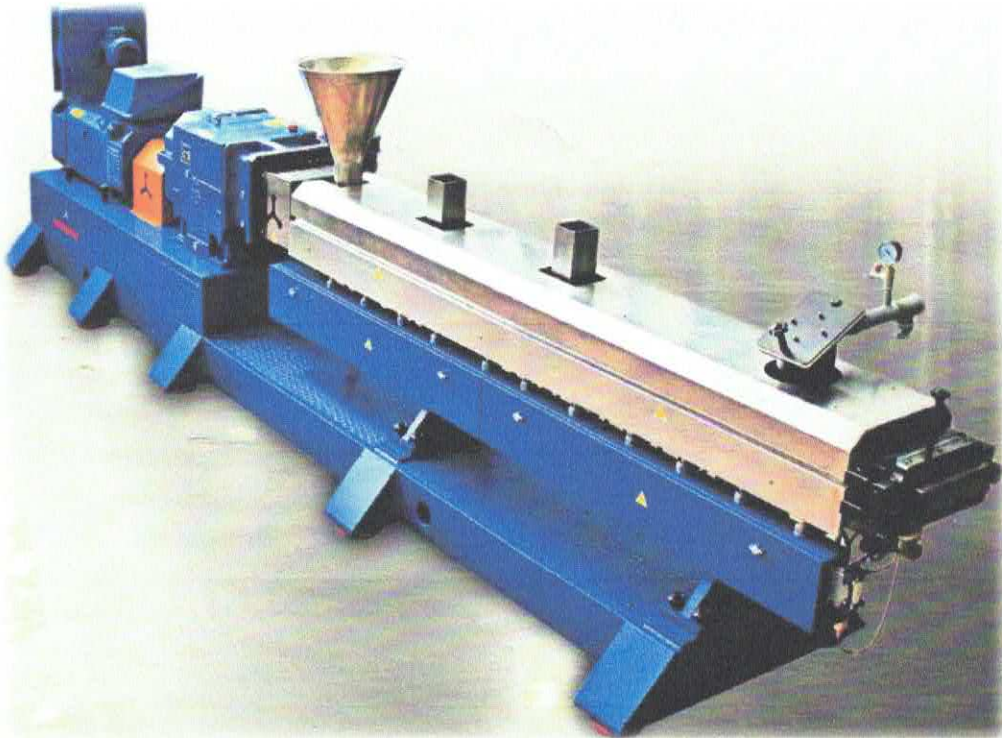
arif@mtmplastik.com.tr

E POSTA
E Mail

cem@monomex.com

ÇİFTVİDALI CO-ROTATE EXTRUDER

Model: MEX T - 45



2 TEKNİK KISIM

2.1 Makine Özellikleri ve ihtiyaçları

Kurulu güç: 75+50= 125 KW

Kablo: NYY 3x50+25

Chiller: 10.000 kcal/h, 50 lt/min, 10°C

Hava: min 6 bar

Ağırlığı: 3.000 kg

Renk: RAL 5010

Elektrik tüketimi 0,4 KW/kg

 **monomer extruder**
Makine Mühendislik San ve Tic Ltd Sti
Üçevler Mh. 82. Sk. No:24 Nilüfer BURSA
www.monomex.com
Çekirge VD 022 067 3682
Mecidiye No: 0022007368200012

www.monomex.com

2.2 Kısımların açıklanması

2.2.1 Çift vidalı extruder MEXT-45

- ✓ **Avrupa hız controlsürücülü**
- ✓ **TorkLimitör** Motor ve şanzıman arasında
- ✓ **Avrupa redüktör ZAMBELLO**
- ✓ **AC Motor ABB KARE GÖVDE**
- ✓ **Çift Yan besleme**
- ✓ Proses bölgeleri L/D =48
- ✓ Su soğutmalı
- ✓ Vida çapı Φ 43mm
- ✓ Birinci kovan ana besleme, beşinci ve sekizinci kovan atmosfer bacalı yan besleme, onbirinci kovan cebri vakum pompalı ve diğer kovanlar kapalıdır.
- ✓ ABBA motor AC, P=75KW, hız kontrollü
- ✓ Max. Vida hızı 500 rpm.
- ✓ Modüler değişebilir vida yapısı
- ✓ Bütün kovanlar fişek rezistans ile ısıtma
- ✓ Kovanların soğutması naturel su ile kapalı çevrim şartlandırma sisteminde olmaktadır.
- ✓ Basınç değeri göstergesi operatör panelinde
- ✓ Maksimum basınç 300 bar
- ✓ Bölge kafa dokum öncesi 1 adet
- ✓ Güvenlik alarmı ışıklı / sesli ikaz sistemi
 - 1. adım tehlike mesajı
 - 2. adım makineyi kapat
- ✓ Sıcaklık probu tip "J"
- ✓ Bölge 12 adet bölgede
- ✓ Sıcaklık göstergesi operatör ekranı
- ✓ Güvenlik alarmı görsel alarm
- ✓ Sıcaklık toleransı $\pm 1^{\circ}\text{C}$
- ✓ Ölçüm probe PT-100
- ✓ Esanjör soğutma termokontrolü Ana soğutma tankından gelen su ile

Proses Bölgesi:

Kovanlar ve Gömlekler:

Monomexkovanları, MEX T serisi için özel olarak tasarlanmıştır. Monomex patentli kovanları tüm flanş bağlantı kovanlardan farklı olarak, kullanımını kolaylaştırmak için sabit bir gömleğe içerisinde yerleştirilen modüler laynerlerden oluşmaktadır. Kolay montaj ve demontaj, kolay temizlenebilme, değişim ve onarım için ekstra ekipmana ihtiyaç duymamak, Monomexinovatif kovanlarının avantajlarından bazılarıdır. Monomexekstruderlerinin esas ayırt edici kalite özelliklerinden biri, ayrı ayrı bölgesel sıcaklık kontrolü ile elektrikli ısıtma ve sıvı soğutma sistemlerinin otomatik olarak kontroledebilmesidir. Dolayısıyla her bir bölge ayrı bir ısıtma ve soğutma kontrolüne sahiptir.

Kovanlar: WR5 (AISI A11), Sertlik: 60+/-3HRC HRC,

- ✓ Yan besleme kovanları arasında likit enjeksiyonu için besleme deliği olacaktır.
- ✓ Kovan akupleye hazır olacak.
- ✓ Son kovan çıkışı flanşlı süzgeç olacak.

Vida elemanları ve şaft



Vida konfigrasyonu çift vidalı ekstruderlerin en önemli unsurudur. Çok değişik geometriklerde olan vidalar oldukça düşük toleransta ve yüksek devirde çalışırlar. Vidaların en önemli görevi malzemeyi işleyerek istenilen özelliklere getirmesidir.

Ekstruder vida grubunda sadece aşınan veya kırılan kısım değişir. Bütün vidaya müdahale yerine lokal müdahale yapılmış olur.

Vida elemanı: MOCisWR5(AISIA11), Sertlik: 60±3HRC, Vanadium Tool Steel(10Vequiv.)

Yan Besleme

Atmosferik degazörden sonra gelmelidir. Bu kısımda vida hacmi genişler ve içine daha fazla malzeme alabilecek hale gelir. Üretime uygun olarak ekstruder vidasına 90° yatay düzlemde çift vida ile malzeme basılır. Yan besleme çift vida olmalıdır. Yer düzlerine paralel olmalı ki yer çekimi etkisi olmadan ekstrudere malzeme beslenebilmelidir. Özellikle toz besleme veya dozajlamalar da akışın düzenli olabilmesi için vidanın çift olması gerekmektedir.



Particulars	Description
Make	Monomex
Type	YB-40
Diameter	40mm
ScrewSpeed	0-300RPM
MotorRating	1,1kW,TEFV

2.2.2 Su soğutma sistemi

- ✓ Sirkülasyon pompası su tankı içinde belli bir sıcaklıkta tutulan suyu kovan içine pompalayarak kovanların istenilen ısıda kalması sağlar.
- ✓ İç hacim paslanmazdır.
- ✓ Plakalı Isı esanjoru
- ✓ 0,25 kw pompa selenoid açtığı anda devreye girer
- ✓ Sirkülasyon pompası mekanik salmastralı paslanmaz
- ✓ Sirkülasyon tankı su sıcaklık kontrol
- ✓ Su seviye kontrolü ekrandan takip edilerek uyarı verilir.
- ✓ Selenoid valf ile gerektiğinde soğutma yapılarak harici soğutmadan tasarruf eder.
- ✓ Elektrik ekipmanı IP 54

2.2.3 Vakum sistemi

- ✓ Emiş kapasitesi: 100 mbar'da 130 m³ / h
- ✓ Su sıcaklığı: 15 C
- ✓ Tahrik gücü: 2,2 kW
- ✓ Üç fazlı sürücü ile Sıvı halkalı vakum pompası
- ✓ Ön ayırıcı ve vakum pompası arasındaki Küresel-tipi çek valf.
- ✓ Pompanın emme parçasına 1 Vacuummeter (Manometre).
- ✓ Vana, pislik tutucu ve fittingsler
- ✓ Muhtemelen gaz içinde bulunan katı maddeler filitrede ayrılır.

2.2.4 Havuz ve Kurutucu

- ✓ Havuz; paslanmaz sac kaplamalı
- ✓ Kolay monte edilebilen kılavuzlama silindirleri
- ✓ Modern görünüm
- ✓ Dahili eşanjör ve pompa
- ✓ Kurutucu; Vakum pompası 2,2Kw
- ✓ Paslanmaz konstrüksiyon
- ✓ Yönlendirme kılavuzları



2.2.5. Granulatör

- ✓ Potansiyemetreden devir ayarlı AC sürücü
- ✓ Dijital devir ayarlı gösterge
- ✓ **Paslanmaz** iç hacim
- ✓ **Swich kontrollü** emniyet ve baskı pistonları
- ✓ 20 ° açılı helis Rotor bıçak profili
- ✓ Ayarlanabilir sabit bıçak Malzemesi Karbür
- ✓ Klemp bağlantılı & kolay temizlenebilir
- ✓ Elmas bıçak ucu



MEG 100		
ÇALIŞMA GENİŞLİĞİ	100mm	
SÜRÜCÜ SİSTEMİ	AC REDÜKTÖRLÜ MOTOR	
MOTOR GÜCÜ	4 KW	
3mm GRANÜL İÇİN HAT HIZI	30-70 m/min	
KAPASİTELER		
ÜRÜN	YOĞUNLUK (g/cm ³)	
PP, PE	0.91	200
PET, PBT	1.31	300
PA 6, PA 66	1.14	250
PET, PBT, PA, PP	1.00	220
PC + %15 den %50 ye cam elyaf	1.55	400



2.2.6. Elektrik Pano VE Otomasyon

1 1 Tlm.Lc1-D09bd	24vdc, 1,1 kwKontaktörSchneider
1 2 Tlm.Gv2-Me14	6-10a 1,1 kw Motor Koruma Şalteri Schneider
1 3 Em.L5k13mep123	Açısal Hareketli Swich
1 4 Tlm.Xb5-Aa42	Stop Yaylı Buton Schneider
1 5 Tlm.Xb5-Aa31	Start Yaylı Buton Schneider
1 6 Etb30-P06-3ç 3m	Pt100 Kablosu
1 7 Hng.Hsr-Sld252z	25a. 240vac SolidStateRelay
1 8 M101-034-00094	Ac Motor Sürücü 1,1 kw
1 9 Leg.04877	4 Kutuplu 100 A Modüler Dağıtıcı
110 Wago.857-304	Slim Röle + Soket Wago
111 Ent.Mks-03	Faz Koruma Rölesi Entes
112 Tlm.Gv2-Me10 4-6,3a	1,1 kw Motor Koruma Şalt Schneider
113 Tlm.Gv-Ae11 1na+1nk	Yardımcı Kontak Bloğu Schneider
114 Tlm.Lp1-K0610bd	24vdc, 1,1 kw 1na Kontaktör
115 Tlm.A9f74310	3*10 A C 6ka Otomatik Schneider
116 Tlm.A9f74132	1*32a.Otomat
117 Tlm.A9f74140	1*40a.Otomat
118 Tlm.A9f74104	1*4a C Tipi Otomat Schneider
119 Tlm.A9f74106	1*6a C Tipi Otomat Schneider
120 Pano Prizi	Raya Montaj 1*16a Onka
121 Omr.S8vk-C24024	Güç Kaynağı 24v Dc 10 Amper Omron
122 Hng.Hsr-2d402z	240vac 40a S.S.R.
123 Ls.Xp70-Tta/Dc	10.4"Renkli Tft Ekran
124 Mpt133xlb-350bar	4-20ma -10v Eriyik Basınç Sensö
125 Klemens Pano	Klemens Panosu
126 LS	PLC
127 Ls.Xbf-Rd04a	4 Kanal Pt100 Giriş Modülü
128 Ls.Xbf-Ah04a	Özel Modül
129 Sürücü	60 KW
130 Modüler Pano	2 Göz Modüler Pano

- ✓ Gucdagıtımbarası 100a o4877 legrand
- ✓ Termocuple 1m kablolu emko
- ✓ Roleler tek kontak moller
- ✓ Otomat siemens
- ✓ 32-bit RISC 202.8Mhz işlemci
- ✓ Makro komutları
- ✓ Haberleşme makroları ile standart ASCII seri haberleşme
- ✓ USB, COM1(RS-232), COM2&COM3 (RS-485/ RS-422/RS-232) (COM3:AE serilerinde)
- ✓ USB&RS-232 upload/download
- ✓ USB Host fonksiyonu
- ✓ TFT panellerde 65536 renk
- ✓ Software de 8 ayrı dil seçeneđi
- ✓ Printer bağlanabilme özelliđi (DOP-AE serisinde)
- ✓ İki ayrı porttan aynı anda farklı kontrol cihazlarıyla haberleşebilme
- ✓ Reçete upload/download
- ✓ Online/Offline simülasyon
- ✓ Alarm, event, historylog
- ✓ Takvim ve gerçek zaman saati (RTC)
- ✓ Dokunmatik yardımcı fonksiyon tuşları
- ✓ SMC kart desteđi
- ✓ Kullanıcı güvenlik seviyesi ayarı ve şifre koruması
- ✓ Renkli/Siyah-beyaz, STN/FSTN/TFT LCD seçenekleri
- ✓ IP65 / NEMA4 koruma sınıfı
- ✓ Max Kullanılan Kaynak Gerilimi : 400 V AC + 6 V/ 10% 3/N/PE 50/60 Hz + - %1
- ✓ Kontrol Kumanda Gerilim Değeri : 230 V AC 24 V DC
- ✓ Kontrol Akim-Gerilim Deđerleri : 4...20 mA 0... 10 V Fe Cuni J
- ✓ PLC üzerinden kontrolü sağlanacak olan sistemde basınç ve sıcaklık değerleri panel üzerinde ve kontrol cihazlarında gösterilecektir.
- ✓ Basınç ve sıcaklık değerlerinde alarm sayfaları oluşturulup, sistem otomatik olarak istenen sıcaklık ve basınç değerine çekilecektir.
- ✓ 6 Ay geçmiş alarm
- ✓ Motor devir ayarı reçete ekranında olacak
- ✓ Uzaktan Erişim

2.2.7. Gravimetrik Dozajlama Ünitesi

- MONOMEX modeli
- Toz ve Granül besleme vidası dahil

2.2.8. Vakumlu Granül Hammadde Yükleme

- Paslanmaz iç hacim
- Zaman kontrollü

2.2.9. Volümetrik Dozajlama

- Kelebek vanalı
- Pnömatik numur valf ile elektrik kontrollü
- 50 lt hacimli

2.2.10. Çelik Konstruksiyondan Platform

- Modüler korkuluk ile çalışan kişinin güvenliği sağlanır

2.2.11. Yedek Parça

- Ø10 Fişek Rezistans 2 adet
- Vida şaft çıkarma aparatı 1 grup
- Sabit bıçak 1 adet
- Yedek vida & şaft 1 takım
- Kafa 1 adet
- Aşınan Vida grubu

2.2.12 Titreşimli Elek

- ✓ Boyutsal olarak malzemeleri sınıflandırır.
- ✓ Su ile ıslanan plastik malzemenin kısa sürede kuruyarak nemini atması sağlanır.
- ✓ Elenen malzemenin göz ve el ile kontrolü mümkündür. Malzemelerin elekten dışarıya sıçramasını engellemek için özel giriş haznesi mevcuttur.



2.2.13 Transfer Silo Ve Fan

- 1 ton kapasiteli ve karıştırıcı
- Hava üflemleri fan ile siloya nakil tartım sistemi dahil

Genel Satış:

1. Genel

- 1.1. Fiyat teklifinde veya sipariş teyidinde sözleşmenin geçerli olduğu ilan edilmiş olacak ve işbu genel koşullar bağlayıcı olacaktır. İşbu genel koşulların aksine olan herhangi bir müşteri koşulu ancak Monomer Extruder tarafından yazılı olarak açıkça kabul edilmiş olması halinde geçerli olacaktır.
- 1.2. Bütün anlaşmalar ve sözleşme taraflarının yasal olarak ilgili beyanlarını ancak yazılı olduğunda geçerli olacaktır.
- 1.3. İşbu genel satış koşullarının herhangi bir hükümünün kısmen veya tamamen geçersiz olduğunun tespiti halinde sözleşme tarafları yasal ve ekonomik yönden geçersiz bulunan hükümle aynı etkiyi taşıyacak bir düzenleme yapılması konusunda işbirliği yapacaktır.

2. Tedarik ve hizmet kapsamı

Tedarikler ve hizmetler sözleşmede detaylı olarak belirlenmiştir. Monomer Extruder herhangi bir fiyat artışına neden olmadığı sürece iyileşmeyle sonuçlanacak değişiklikler yapma hakkına sahip olacaktır.

3. Fiyatlandırma ve teknik belgeler

- 3.1. Aksine anlaşma bulunmadığı sürece broşürler ve kataloglar bağlayıcı hüküm teşkil etmez. Fiyat teklifi ve teknik belgelerde verilen veriler ancak açıkça bağlayıcı olarak nitelendirilmiş olmaları halinde bağlayıcı olacaktır.
- 3.2. Monomer Extruder tarafından müşteriye sağlanan bütün teknik belgelerin yasal mülkiyeti ve telif hakları Monomer Extruder'e ait kalacaktır. Müşteri bu hakları tanıır ve önceden Monomer Extruder'in yazılı izni alınmadığı sürece fiyat teklifini ve söz konusu belgeleri herhangi bir üçüncü tarafa kısmen veya tamamen ifşa etmemeyi, öngörülen kullanım amacı dışında herhangi bir amaçla kullanmamayı kabul eder.
- 3.3. Monomer Extruder müşteri izin vermediği sürece müşteri tarafından gizli olarak işaretlenmiş belgeleri üçüncü taraflara ifşa etmemeyi taahhüt eder.

4. Müşterinin özel koruma ve bilgi yükümlülükleri

- 4.1. Müşteri Monomer Extruder veya tedarikçileri tarafından verilen işletim ve bakım talimatlarına uymakla ve çalışanları ile ürünle temas edecek üçüncü kişileri başta güvenlik hakkındakiler olmak üzere bu talimatlar hakkında bilgilendirmekle yükümlüdür. Müşteri, Monomer Extruder'i müşterinin bu kurala uymamasından kaynaklanan bütün üçüncü kişi ve çalışan iddialarına karşı temin ve tazmin edecektir.
- 4.2. Müşteri özellikle yurtdışı kurulum yerlerinde olmak üzere ürünün tasarımı ve teknik uygulamasıyla ilgili olan mevzuat, toplu iş sözleşmesi ve diğer güvenlik kuralları, standart koşulları ve diğer kurallar hakkında Monomer Extruder'i detaylı olarak bilgilendirmeyi taahhüt eder. Müşterinin bu yükümlülüğünü yerine getirmemesi halinde Müşteri bu kuralların karşılanmamasından dolayı ürünleri teslim alamamış, kabul edememiş veya işleme sokamamış olsa bile satış ücretini ödemekle yükümlü olacaktır. Böyle durumlarda müşteri ayrıca ürünlerin söz konusu kurallara, özellikle yurtdışı mevzuata uyumlu hale getirilmesiyle ilgili masrafların karşılanmasından da sorumlu olacaktır. Ürünleri müşteri Madde 4.1 uyarınca Monomer Extruder'e bildirmekle yükümlü olup bunu ihmal ettiği mevzuata aykırı olması halinde Monomer Extruder mevzuata uyulmaması ile ilgili olarak müşteriye karşı herhangi bir yükümlülük taşımayacaktır. Müşteri söz konusu mevzuatlara uyulmasına rağmen ortaya çıkanlar hariç ürünlerden dolayı yaralanma sonucu ortaya çıkan her türlü çalışan ve üçüncü kişi iddialarına karşı Monomer Extruder'i temin ve tazmin edecektir. İspat yükümlülüğü müşteriye ait olacaktır.

5. Fiyatlar

- 5.1. Aksine anlaşma bulunmadığı sürece bütün fiyatlar ilgili güncel Incoterms koşulları kapsamında fabrika teslimi olacak, fabrikada yükleme fiyata dahil, paketleme hariç olacaktır. Kurulum ve devreye alım fiyatlara dahil olup ayrıca ücretlendirilmeyecektir.
- 5.2. Bunlarla sınırlı olmamak üzere navlun ücretleri, sigorta primleri, ihraç harçları, nakliye, ithalat ve diğer izinleri ile sertifikasyon masrafları dahil bütün ek masraflar müşteri tarafından karşılanacaktır. Benzer şekilde, bütün vergiler, harçlar, ücretler, gümrük vergileri ve sözleşme kapsamında veya ilgisinde ortaya çıkan benzeri diğer masraflar da müşteri tarafından karşılanacak, veya bunların Monomer Extruder'e tahakkuk etmesi durumunda yeterli kanıt karşılığında bu masrafları Monomer Extruder'e iade edecektir.

6. Ödeme koşulları

- 6.1. Ödemeler herhangi bir nakit indirim, masraf, vergi, harç, ücret, vs. kesintisi olmaksızın üzerinde anlaşılan ödeme koşulları uyarınca müşteri tarafından Monomer Extruder hesaplarından birine yapılacaktır. Aksine anlaşma bulunmadığı sürece, ödeme aşağıdaki taksitlerle yapılacaktır:
Üçte biri sipariş üzerine peşinat olarak, üçte biri üzerinde anlaşılan teslimat süresinin yarısı bittiğinde ve üçte biri müşteri Monomer Extruder'ten ana ekipmanın gönderime hazır olduğu bilgisini aldığı anda

- 6.2. Ürünlerin veya hizmetlerin nakliyesi, teslimatı, kurulumu, devreye alımı veya kabulü Monomer Extruder'in kontrolü dışındaki nedenlerle gecikmiş veya engellenmiş olsa, önemsiz parçalar eksik olsa ya da makinelerin kullanımını engellemeyecek teslimat sonrası işlerin yapılması gerekiyor olsa bile müşteriye makine hazır bilgisi verildikten en geç 3 hafta içinde bakiye ödeme Müşteri tarafından tamamlanır. Aksi durumda peşinat Monomer extruder e intikal edecek ve iadesi olmayacaktır.
- 6.3. Peşinatın veya sözleşmede belirlenen teminatların sözleşme koşulları uyarınca sağlanmaması halinde Monomer Extruder sözleşmeyi devam ettirme veya feshetme hakkına sahip olacak, her iki durumda da tazminat hakkına sahip bulunacaktır. Müşterinin herhangi bir nedenle izleyen ödemelerden birini geciktirmesi veya Monomer Extruder'in sözleşme tarihinden sonraki durum nedeniyle ödemelerin tamamını alacağından veya ödemeleri zamanında alacağından ciddi şüpheye düşmesi halinde Monomer Extruder, yasal haklarına herhangi bir sınırlama teşkil etmemek üzere, sözleşmenin ifasını askıya alma, yeni ödeme ve teslimat koşulları belirlenene ve tatmin edici teminatlar sağlanana kadar gönderime hazır ürünleri alkoyma hakkına sahip olacaktır. Makul bir süre içinde böylesi bir anlaşmaya varılamaması veya Monomer Extruder'e yeterli teminat sağlanmaması halinde Monomer Extruder sözleşmeyi feshetme ve tazminat isteme hakkına sahip olacaktır.
- 6.4. Müşterinin üzerinde anlaşılan ödemeleri yapmada gecikmesi halinde herhangi bir ihtara gerek kalmaksızın ödemenin vadesi tarihinden itibaren müşterinin ülkesinde geçerli olan koşullar uyarınca ancak güncel 3 aylık EURIBOR veya LIBOR oranının yüzde 4 üzeri bir orandan az olmayacak gecikme faizi uygulanacaktır. Ayrıca tazminat isteme hakkı saklıdır.
- 7. Mülkiyetin korunması hükümleri**
- 7.1. Sözleşme kapsamındaki bütün ödemeler tamamlanana kadar bütün ürünlerin mülkiyeti Monomer Extruder'e ait kalacaktır. Müşteri Monomer Extruder'in mülkiyetinin korunmasına dair her türlü önlemin alınmasında işbirliği gösterecektir. Özellikle, müşteri sözleşmeyi akit ile Monomer Extruder'e masrafları müşteriye ait olmak üzere ilgili ulusal kanunlar uyarınca mülkiyetin korunması hakkında ilgili sicillere, defterlere ve benzeri kayıtlara tescil ve ilan yapılması ve ilgili işlemlerin tamamlanması konusunda yetki tanımaktadır. Mülkiyetin korunması süresinde müşteri masrafları kendisine ait olmak üzere ürünleri koruyacak ve lehtarını Monomer Extruder olmak üzere ürünleri hırsızlık, arıza, yangın, su hasarı ve diğer risklere karşı sigortalatacağıdır. Müşteri ayrıca Monomer Extruder'in haklarının herhangi bir şekilde sınırlandırılmaması için gerekli olan bütün önlemleri alacaktır.
- 7.2. Mülkiyetin korunmasının veya işbu koşullar kapsamında üzerinde anlaşılan diğer herhangi bir teminatın müşterinin ülkesinde veya makinelerin getirileceği ülkede uygulanamaz olması, ancak makineler üzerinde ekonomik yönden denk etkiye sahip diğer hakların tesisinin veya diğer teminat türlerinin uygulanabilir olması halinde Monomer Extruder bu uygulanabilir denk haklara sahip olacak ve bunlar üzerinde anlaşmaya varılmış sayılacaktır.
- 8. Teslimat süresi**
- 8.1. Teslimat süresi sözleşmenin akdi, sipariş üzerine yapılacak bütün ödemelerin yapılması, üzerinde anlaşılan teminatların verilmesi, ana teknik noktalar üzerinde anlaşmaya varılması ve bunlarla sınırlı olmamak üzere izinler, feragatnameler, vs. gibi müşteri tarafından sağlanacak belgelerin Monomer Extruder tarafından teslim alınması üzerine başlayacaktır. Müşterinin ifasından sorumlu olduğu işlerde gecikmesi halinde gecikme müşterinin kontrolünde olsun olmasının teslimat süresi müşteriden kaynaklanan gecikme oranında uzatılacaktır. Her türlü belli tamamlama tarihleri de aynı gecikme süresince ileriye alınacaktır.
- 8.2. Monomer Extruder'in teslimat tarihine kadar müşteriye ürünlerin fabrikadan çıktığı veya gönderime hazır olduğu yönünde tebligatta bulunmuş olması halinde teslimat süresine uyulmuş sayılacaktır.
- 8.3. Gereken özenin gösterilmesine rağmen Monomer Extruder'in engelleyemediği engeller ortaya çıkması halinde teslimat süresi makul ölçüde uzatılabilecektir. Ürünlerin tamamlanması veya teslimatı üzerinde etkisi bulunduğunun ispat edilmesi kaydıyla bu engellere bunlarla sınırlı olmamak üzere, işçi anlaşmazlıkları, özellikle grev ve lokavtlar, fabrikada ciddi arızalar ve Monomer Extruder'in kontrolü dışındaki beklenmedik engeller de dahildir. Bu durumlara Monomer Extruder'in tedarikçilerinin gecikmeli veya yetersiz teslimatta bulunması da dahil olacaktır. Yukarıdaki durumlar halihazırda ortaya çıkmış bulunan bir gecikme sırasında ortaya çıktıklarında da Monomer Extruder'in kontrolü dışında sayılacaktır. Monomer Extruder önemli durumlarda bu engellerin başlangıcı ve bitişini mümkün olan en kısa sürede müşteriye bildirecektir.
- 8.4. Teslimat gecikmesinin Monomer Extruder'den kaynaklanması halinde kusur ağır ihmal veya yasadışı niyetten kaynaklanmadığı sürece ademi ifaya yönelik tazminat talebi yapılmayacaktır.
- 9. Paketleme**
- Paketleme Monomer Extruder tarafından ayrıca ücretlendirilecek ve ücret iadesi bulunmayacaktır. Ancak Monomer Extruder mülkü olarak ilan edilmesi halinde paketler gönderim ücreti ödenmiş olarak müşteri tarafından ürünün geldiği adrese iade edilecektir.
- 10. Hak ve risklerin devri**
- 10.1. Ürünlere ait hak ve riskler ürünlerin fabrikayı terk ettiği tarihte müşteriye geçecektir.
- 10.2. Gönderimin müşterinin talebi üzerinde veya Monomer Extruder'in kontrolü dışındaki nedenlerle gecikmesi halinde ürünlere ait risk fabrikayı terk edecekleri öngörülen tarihte müşteriye geçecektir. Bu tarihten itibaren ürünlerin saklanması ve sigortası hakkındaki masraf ve riskler müşteriye ait olacaktır.

11. Sevk, nakliye ve sigorta

- 11.1. Sevk, nakliye ve sigorta konusundaki özel koşullar zamanında Monomer Extruder'e bildirilecektir. Nakliyeye ait masraf ve riskler müşteriye ait olacaktır. Sevk veya nakliye ile ilgili itirazlar ürünlerin veya nakliye belgelerinin teslim alınımında derhal müşteri tarafından son taşıyıcıya bildirilecektir.
- 11.2. Her türlü risklere karşı sigorta yaptırılması müşterinin sorumluluğunda olacaktır.

12. Ürünlerin ve hizmetlerin denetimi ve kabulü

- 12.1. Monomer Extruder normal iş usulleri uyarınca gönderim öncesinde ürünleri ve hizmetleri denetime tabi tutacaktır. Müşterinin bundan ayrı denetim istemesi halinde bu konuda müşteri tarafından özel olarak anlaşma ve ödeme yapılması gerekecektir.
- 12.2. Müşteri ürünleri ve hizmetleri 7 gün süre içinde denetleyecek ve herhangi bir kusur tespit edilmesi halinde Monomer Extruder'i derhal yazılı olarak bilgilendirecektir. Müşterinin böyle bir yazılı tebligatta bulunmaması halinde ürünlerin ve hizmetlerin kabul edildiği varsayılacaktır.
- 12.3. Madde 12.2 kapsamında kusur tebliğ edilmesi halinde Monomer Extruder bunları mümkün olan en kısa sürede giderecek, müşteri de Monomer Extruder'e bu yönde imkan tanıyacaktır.
- Müşteri Makinenin fabrikasına teslim edildiği günden itibaren 7 gün içinde Makineyi çalıştırmaya uygun hale getirmekle yükümlüdür. Makinede deneme çalışması yapıp sözleşmeye uygun kapasite alındığında Makine Kabul edilmiş olur. Eksikler veya tamamlanması gerekenler ortak mutabakat metni oluşturularak belirlenir ve metinde belirtilen temrin ve fiyatlar dâhilinde yapılır. Eksikler veya tamamlanması gerekenler ödeme tutarı ile şeklini değiştirmez.
 - Bir servis raporu hazırlanarak müşteri ve Monomer Extruder ya da temsilcileri tarafından imza edilecektir. Bu rapor kabulün gerçekleştiğini, kabulün ihtiyat kaydıyla gerçekleştiğini veya müşterinin kabulü reddettiğini beyan edecektir. Son iki durumda raporda her bir kusur ayrıca belirtilecektir.
 - Önemsiz kusurların, özellikle de makinelerin işlevini ciddi ölçüde engellemeyecek kusurların bulunması halinde müşteri makinenin kabulünü ve servis raporunun imzalanmasını reddetme hakkına sahip olmayacaktır. Monomer Extruder bu tür kusurları gecikme olmaksızın giderecektir.
 - Sözleşme koşullarından önemli sapmaların veya ciddi kusurların bulunması halinde müşteri Monomer Extruder'e bu kusurları makul bir süre içinde giderme imkanı tanıyacaktır. Sonrasında yeni bir deneme üretimi uygulanacaktır. Bu üretimde yine sözleşme koşullarından önemli sapmaların veya ciddi kusurların bulunması halinde bu yönde önceden anlaşmaya varılmış olması kaydıyla müşteri Monomer Extruder'den fiyat indirimi veya diğer türde telafiler talep edebilecektir.
- 12.4. Ayrıca aşağıdaki hallerde kabul gerçekleşmiş sayılacaktır:
- İlk üretimin Monomer Extruder'in kontrolü dışındaki nedenlerle belirlenen tarihte gerçekleştirilememesi;
 - Müşterinin haklı dayanağı olmadan kabulü reddetmesi;
 - Müşterinin Madde 12.4 uyarınca hazırlanmış kabul servis raporunu imzalamayı reddetmesi;
 - Müşterinin ürünleri veya hizmetleri kullanması.
- 12.5. Ürünler veya hizmetlerdeki kusurlar müşteriye Madde 12.4 ve Madde 14 (Garanti, kusur yükümlülükleri) altında açıkça belirlenen haricinde herhangi bir hak tanımayacaktır.
13. Sözleşmede yer alan resim ve bağlı metinler bağlayıcı olmayıp, sadece bilgi amaçlıdır. Ölçülerin ver görüntünün esas alınmaması gereklidir.

14. Garanti, kusur yükümlülükleri

14.1. Garanti süresi

Garanti süresi 24 aydır. Garanti süresi ürünlerin fabrikayı terk etmesi tarihinde, bu yönde önceden yapılmış anlaşma olması halinde ürünlerin veya hizmetlerin kabulü tarihinde veya Monomer Extruder kurulumu üstlenmişse kurulumun tamamlanması tarihinde başlar. Gönderim, kabul veya kurulumun Monomer Extruder'in kontrolü dışındaki nedenlerle gecikmesi halinde garanti süresi en geç Monomer Extruder'in ürünlerin gönderime hazır olduğu yönündeki tebligatı tarihinden 18 ay sonra sona erecektir.

Makine ilk bakımı 1.000 saat sonraki bakımları ise 5.000 saatte birdir. Makine bakımı zamanında yapılmadığı ve Monomer Extruder haricinde başka bir firma tarafından yapıldığında, orjinal olmayan Monomer Extruder onaysız parça kullanıldığında Makine Garanti kapsamından çıkar.

Değiştirilen veya tamir edilen parçaların garanti süresi yeniden başlayacak olup, ürünler için verilen orjinal garanti süresinin sonundan önce bitmemek üzere değiştirme veya tamiratın tamamlanması tarihinden itibaren 6 ay sürecektir.

Müşteri veya herhangi bir üçüncü kişinin uygunsuz modifikasyonlar veya tamiratlar yapması ya da müşterinin bir kusur durumunda hasarı hafifletmek için gerekli bütün önlemleri almamış ve Monomer Extruder'e kusuru giderme imkanı tanımamış olması halinde garanti süresinden önce sona erecektir.

14.2. Malzeme, tasarım ve işçilik kusurları hakkındaki yükümlülük

Monomer Extruder müşterinin yazılı talebi üzerine garanti süresi içinde malzemeden, tasarımdan veya işçilikten kaynaklanan kusuru bulunduğu ispatlanan herhangi bir ürün parçasını Monomer Extruder tasarrufuna göre en kısa zamanda tamir etmeyi veya değiştirmeyi taahhüt eder. Değiştirilen parçalar Monomer Extruder mülkiyetine geçer. Monomer Extruder kusurlu parçaların kusurunun kendi fabrikasında giderilmesine ait masrafları karşılayacaktır. Müşteri ise nakliye, seyahat, personel, konaklama ile kusurlu parçaları sökülmesi ve geri takılması hakkında mutad masrafları aşan ilgili masrafları karşılayacaktır.

14.3. Açık garanti yükümlülükleri

Açık garantiler sadece sipariş teyidinde veya şartnamede özellikle bu şekilde nitelendirilmiş olan garantilerdir. Bir açık garanti en son garanti süresi sonuna kadar geçerlidir. Bir kabul testi yapılması üzerinde anlaşmaya varılmışsa, test sonuçları ilgili kapasiteyi ispat eder etmek garanti koşulu karşılanmış sayılacaktır.

Açık garanti karşılanmamış veya sadece kısmen karşılanmış ise müşteri öncelikle Monomer Extruder'ten derhal iyileştirme yapılmasını talep edebilecektir. Müşteri Monomer Extruder'e bu iyileştirmeleri yapması için gerekli süre ve imkanı tanıyacak ve Monomer Extruder'e bir erteleme hakkı verecektir.

Söz konusu iyileştirmelerin birden fazla girişim sonrasında dahi kısmen veya tamamen başarısız olması halinde müşteri bu yönde anlaşma varsa telafi isteme hakkına, böyle bir anlaşma yoksa makul bir fiyat indirimi isteme hakkına sahip olacaktır. Ancak, kusurların ürünlerin ve hizmetlerin öngörülen amaçla kullanılmasını engelleyecek ciddiyette olması veya Monomer Extruder'in bu kusurları gideremeyecek olması halinde müşteri kusurlu parçanın kabulünü reddetme veya kısmi kabulün ekonomik mesnedi bulunmaması halinde sözleşmeyi feshetme hakkında sahip olacaktır. Böyle bir durumda Monomer Extruder sadece fesihden etkilenen parçalarla ilgili olarak kendisine yapılan ödemelerin iadesinden sorumlu olacaktır.

6 Ayda bir genel bakım fiyata dahildir.

14.4. Kusur yükümlülüğü haricinde kalan hususlar

Malzeme, tasarım veya işçilikten kaynaklandığı ispatlanamayan, yani normal yıpranma, aşınma, hatalı bakım, işletim talimatlarına uyulmaması, aşırı yükleme, uygun olmayan malzemelerin kullanılması, kimyasal veya elektrolit madde tepkimesi, Monomer Extruder'in gerçekleştirmediği inşa veya kurulum işleri veya Monomer Extruder'in kontrolü dışındaki diğer nedenlerden kaynaklanan kusurlar Monomer Extruder'in kusur garantisi ve yükümlülüğü haricinde tutulacaktır.

14.5. Altyüklenicilerin ürünleri ve hizmetleri

Monomer Extruder müşterinin istediği altyüklenici ürünleri ve hizmetleri hakkında sadece bu altyüklenicilerin üstlendiği garanti ve yükümlülükler oranında garanti ve yükümlülük üstlenecektir.

14.6. Garanti talebi sınırlamaları

Müşteri malzeme, tasarım ve işçilik kusurları ile açık garantilerin yerine getirilmemesi konularında Madde 13.1 ve 13.5 altında açıkça belirlenenler haricinde herhangi bir hakka sahip olmayacaktır.

14.7. Ek yükümlülükler

Kusurlu tavsiye ve benzeri hususlar ile ek yükümlülükleri ihlali konularında Monomer Extruder sadece yasadışı niyet veya ağır ihmali hallerinde yükümlülük taşıyacaktır.

14.8. Tasarım ve mühendislik işleri yükümlülüğü

Monomer Extruder tasarım veya mühendislik kusuru halinde kusurlu işi masrafları kendisine ait olmak üzere tamir etmeyi veya değiştirmeyi garanti eder. Tasarım ve mühendislik kusurları tespiti izleyen yedi gün içinde yazılı olarak Monomer Extruder'e bildirilmelidir.

Monomer Extruder çekince belirtmiş olmasına rağmen müşteri tarafından istenen tasarım veya mühendislik ile tasarım veya mühendislik değişikliklerinden sorumlu olmayacaktır.

Garanti tasarım ve mühendislik işinin fabrikadan gönderimi tarihinde başlayacaktır.

14.9. Yazılım yükümlülüğü

Garanti yazılımın fabrikadan gönderimi tarihinde başlayacaktır.

14.10. Müşterinin sağladığı kalemli yükümlülükler

Monomer Extruder tarafından onaylanmış ve/veya Monomer Extruder ürünleri/hizmetleri ile ilgili ya da bunlar için kullanılıyor olsun olmasın, Monomer Extruder müşterinin sağladığı kalemli, hizmetler, çizimler veya belgelerden sorumlu olmayacaktır. Bu konuda Monomer Extruder aleyhine iddialarda bulunulması veya Monomer Extruder'in bu konuda zarara katlanması halinde Alıcı Monomer Extruder'i bu bağlamdaki bütün iddia, zarar ve masraflara karşı temin ve tazmin edecektir.

14.11. Garanti süresi boyunca 6 ayda bir periyodik kontrol yapılacaktır.

14.12. 48 saat içinde servis hizmeti verilecektir.

15. Ademi ifa, kusurlu ifa ve sonuçları

İşbu genel satış koşulları hükümlerinde açıkça belirlenenler haricindeki bütün kusurlu ifa ve ademi ifa hallerinde, özellikle Monomer Extruder'in haklı neden olmaksızın ürünleri ve hizmetleri zamanında tamamlanması imkansız olacak şekilde ifa edeceğinin, Monomer Extruder'in kusuru nedeniyle sözleşme koşulları aksine ifa oluşacağına ya da ürünlerin ve hizmetlerin Monomer Extruder'in kusuru nedeniyle sözleşme koşulları aksine ifa edileceğinin açıkça öngörülmesi hallerinde, müşteri etkilenen ürünler ve hizmetler için makul bir ek süre tanıyarak aynı zamanda ademi ifa halinde sözleşmenin feshedileceği yönünde ihtarda bulunma hakkına sahip olacaktır. Verilen ek sürenin Monomer Extruder'un kusuru nedeniyle sona ermesi durumunda müşteri sözleşme koşulları aksine ifa edilmiş veya bu şekilde ifa edileceği kesin olan ürünler ve hizmetler hakkında sözleşmeyi feshederek bu ürünler ve hizmetler için yapılmış bulunan ödemelerin iadesi talep etme hakkına sahip olacaktır. Böyle bir durumda müşteri tazminat talebinde bulunma hakkına sahip olmayacaktır.

16. Sözleşmenin Monomer Extruder tarafından feshi

Öngörülemez olayların ürünlerin veya hizmetlerin ekonomik etkisini veya içeriğini ciddi ölçüde değiştirmesi, Monomer Extruder faaliyetlerini ciddi oranda etkilemesi ya da bu olaylar sonrasında sözleşme yükümlülüklerinin ifasının imkansız hale gelmesi durumunda sözleşme uygun şekilde adapte edilecektir. Adaptasyonun ekonomik mesnedi olmaması halinde Monomer Extruder sözleşmenin tamamını veya etkilenen kısımlarını feshetme hakkına sahip olacaktır.

Monomer Extruder sözleşmeyi feshetmek istediğinde, olayın sonuçlarını tespit ettikten sonra, derhal müşteriye bilgilendirecektir; bu koşul daha önceden teslimat süresinin uzatılması yönünde anlaşma sağlanmış olsa bile geçerli olacaktır. Sözleşmenin feshi halinde Monomer Extruder ürünlerin ve hizmetlerin gerçekleştirilmiş kısımları için ödeme alma hakkına sahip olacaktır. Müşterinin fesih nedeniyle katlandığı zararlara dair iddialar kapsam dışıdır.

17. Monomer Extruder'in ek yükümlülükleri haricinde kalan hususlar

Her türlü sözleşme ihlalleri ile bunların sonuçları, hangi mesnede dayanırlarsa dayansınlar, işbu genel satış koşulları kapsamında detaylı olarak ele alınmıştır. Özellikle zarar, fiyat indirimi, sözleşme feshi veya sözleşmeden çekilme hususlarında açıkça belirtilmemiş olan hak iddiaları kapsam dışındadır. Müşteri hiçbir durumda ürünlerdeki kusurların giderilmesine ait masraflar haricinde herhangi bir hak iddiasında bulunamayacaktır. Bununla kast edilen özellikle üretim kaybı, kullanım kaybı, sipariş kaybı, kar kaybı ve diğer doğrudan veya dolaylı kayıplar olmakla birlikte, bunlarla sınırlı değildir. Ancak bu hariçlik hükmü Monomer Extruder'un yasadışı niyet veya ağır ihmal sergilemesi hallerinde geçerli olmayacaktır. Hariçlik hükmü Monomer Extruder tarafından herhangi bir yükümlülüğün gerçekleştirilmesi için görevlendirilen veya tayin edilen kişilerin yasadışı niyet veya ağır ihmal sergilemesi hallerinde geçerli olacaktır. Bu hariçlik hükmü yasal zorunluluklarla çelişmesi halinde geçerli olmayacaktır.

18. Monomer Extruder'in rücu hakkı

Müşterinin veya herhangi bir yükümlülüğünü gerçekleştirmek üzere müşteri tarafından görevlendirilmiş ya da tayin edilmiş herhangi bir kişinin fiillerinden veya ihmallerinden dolayı üçüncü kişilerin katlandığı kişisel yaralanma veya mal zararları nedeniyle Monomer Extruder aleyhinde iddialar ileri sürülmesi halinde Monomer Extruder müşteriye karşı rücu hakkını kullanabilecektir.

19. Kurulum, devreye alma ve servis hizmetleri

Monomer Extruder tarafından kurulum, devreye alma veya servis hizmetleri sağlanacaksa, işbu koşulların yanı sıra Monomer Extruder'in servis koşulları ile bunlar kapsamında belirlenen fiyatlar da geçerli olacaktır. Kurulum ve devreye alma 7 gün süresince yapılır. Özel hükümler olmadığı sürece Makine yerleşim alanında, makine montajından önce gerekli olan çalışmalar yapılarak gerekli sıcaklıklar için su soğutma makinesi, su tesisatı geliş-gidişi ve elektrik hattı hazırlanması, makine taşıma, indirme ve montaj esnasında vinç, forklift vb. ekipmanların temini, gerekli görüldüğü durumda zemin düzeltme işlemleri alıcı firma tarafından yapılacaktır. Sistem ve makinaların kurulumu yapılacak yerde havalandırma, aydınlatma, iş ve can güvenliği ile sağlık açısından tehlikeli bir durumun olmaması için gerekli tedbirlerin alıcı firma tarafından sağlanmış olması gerekmektedir. Kurulumu yapılacak makinalar için Elektrik topraklama direnci2 ohm olmalıdır. Teknik servis 2 yıl boyunca fiyata dahildir.

20. Hakemlik ve amir kanun

20.1. Taraflar arasında sözleşmeyle ilgili olarak ortaya çıkabilecek bütün anlaşmazlıklar, ihtilaflar veya fikir ayrılıkları dostane yollardan çözümlenecektir. Tarafların dostane bir çözüme ulaşamaması halinde söz konusu anlaşmazlıklar Gaziantep Mahkemelerinde görülecektir.

Teklifimizin olumlu karşılanması dileğiyle hayırlı çalışmalar dileriz.

Monomer Extruder Mak Müh Ltd Şti

Cem KOÇAK
MSc Polimer & Makina Mühendisi